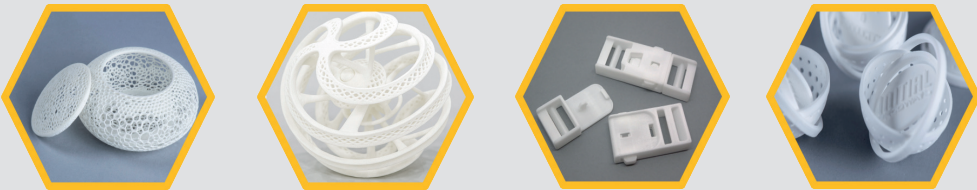
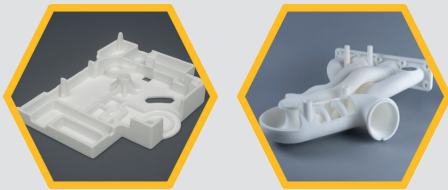


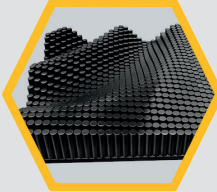
ADDITIVE FERTIGUNG KUNSTSTOFF

SELEKTIVES LASERSINTERN SLS & HP MJF



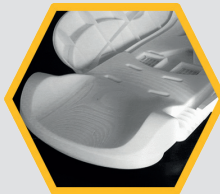
WEITERE BEZEICHNUNG	SELEKTIVE LASERINTERN - SLS®									MULTIJET FUSION MJF®	
WERKSTOFF	PA 12	PA 12	PA 12 GLASGEFÜLLT	PA 11	PA 12 ALUMINIUM GEFÜLLT	PA 12 SELBSTLÖSCHEND, HALOGENFREI	PA 12 SELBSTVERLÖSCHEND MIT HALOGEN	POLYURETHANMISCHUNG ELASTOMERARTIGES MATERIAL	POLYPROPYLEN	PA 12	PA 12 GLASGEFÜLLT
MATERIAL-REFERENZ	PA2200	PA2200 HD	PA3200	PA1101	ALUMIDE	PA2210 FR	PA2241 FR	TPU-80A	PP01	HP PA12	HP PA12 GB
EIGENSCHAFTEN	Farbe: weiß - PA12 Flexibel T°-Beständigkeit : 160° C	Farbe: weiß Flexibel Hochpräzise	Farbe: weiß-grau Nachahmung PA6.6 FV30	Farbe: weiß. Gute Schlagzähigkeit auch bei mechanischer Belastung. Material mit geringer Bruchdehnung. Aus biologischem Anbau.	Farbe: aluminiumgrau. Aussehen, gute Stabilität (keine Verformung an großen, flachen Teilen).	Farbe: beige	Farbe: off-white	Flexibel 80 +/- 5 shA	Farbe: Weiß, cremefarben. Flexibel. Ähnlich wie spritzgegossenes Material.	Farbe: Dunkelgrau. USP Klasse I und Klasse VI. Flexibel T°-Beständigkeit: 130°C.	Farbe: Hellgrau. Steif. Gute Formbeständigkeit. T°-Beständigkeit: 130°C..
AVAILABLE VOLUME	677 x 365 x 557 mm	190 x 240 x 294 mm	260 x 260 x 518 mm	310 x 310 x 578 mm	308 x 308 x 578 mm	290 x 290 x 578 mm	310 x 310 x 578 mm	260 x 260 x 300 mm	230 x 230 x 360 mm	380 x 284 x 380 mm	
APPLICATIONS	Funktionelle Teile 				Starre Metallteile, Spritzgießwerkzeuge 	Elektrische Schaltungsteile, feuerfeste Fahrzeugteile 		Dichtungen, Schuhelemente 	Tank, Maschinenteile 	Funktionelle Teile 	
GENAUIGKEIT	Schicht : 0,15 mm Min. Wandstärke : 0,8 mm	Min. Wandstärke : 0,4 mm Empfohlene Wandstärke : 0,7 mm Schichtdicke : 60µ / 100µ	Schicht : 0,15 mm Min. Wandstärke : 0,8 mm			Schicht : 0,15 mm Thickness certifications : 1,7-2 mm UL94 V0 : 3 mm	Schicht : 0,15 mm Bescheinigungen über die Dicke : 2 mm	Schicht : 0,1 mm Empfohlene Wandstärke > 1,5 mm	Schicht : 0,1 mm Empfohlene Wandstärke > 1 mm	Schicht : 0,08 mm Empfohlene Wandstärke > 1 mm	
VORTEILE	Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis	Sehr feine, detaillierte Teile Bedarf an hoher Präzision	Sehr widerstandsfähig	Gute Elastizität und ausgezeichnete chemische Beständigkeit	Leicht zu bearbeiten	Luftfahrttechnische Teile Zertifizierungen : UL 94 / V-0 / FAR 25	Luftfahrttechnische Teile Zertifizierungen : FAR 25 / CS 25 / JAR25 Schmelzpunkt 180°C	Elastomer, das dem eingespritzten Material nahe kommt	Sehr gute Schlagzähigkeit. Gute Dehnung.	Gute isotrope mechanische und dimensionale Eigenschaften.	
GRENZEN	Porös	Kleine Teile	Porös	Porös	Porös	Porös	Porös	Leicht rau Oberflächengüte	Oberflächengüte Präzision	Auf horizontal hergestellten Oberflächen sind Drucklinien sichtbar.	

Die angegebenen Werte dienen nur zur Information - Nicht-kontaktierendes Dokument.

WEITERE BEZEICHNUNG	STEREOLITHOGRAPHIE - SLA®						MULTI-MATERIALS POLYJET®
WERKSTOFF	EPOXIDHARZ					KERAMIKGEFÜLLTER KOMPOSITKUNSTSTOFF	POLYMER
MATERIAL-REFERENZ	Accura® 25	18420 ProtoGen™	Accura® ClearVue™	Accura® Xtreme™	Watershed Black	ULTRACUR 3280	VerowhitePlus®, VeroblackPlus®, Tango Black Plus®, Gray,
EIGENSCHAFTEN	Farbe: Cremeweiß	Weiß undurchsichtig Sehr gute Auflösung und Feinheit Biokompatibles spezifisches Reinigungsverfahren. USP Klasse VI.	Transluzent Wasserfest Biokompatibel > Spezifisches Reinigungsverfahren. USP Klasse VI.	Farbe: grau. Hartes Material.	Farbe: Schwarz Gute mechanische und thermische Eigenschaften.	Farbe: cremefarben, milchig. Steif, undurchsichtig.	Starr oder flexibel (zwischen 27 und 95 ShA) mehrkomponentig. Weiß / Schwarz / Grauton
AVAILABLE VOLUME	650 x 751 x 540 mm	400 x 400 x 300 mm	650 x 751 x 540 mm	500 x 500 x 589 mm		400 x 320 x 392 mm	350 x 350 x 200 mm
APPLICATIONS	Ästhetische Teile, Urmodell  		Transparente Baugruppe, Scheinwerfer, Linsen 	Elektronische Anschlüsse 	Optische Kontrollteile und Gehäuse 	Thermophysikalische Prüfung, elektrische Isolierung 	Ziergegenstände, flexible Abdeckungen  
GENAUIGKEIT	Schicht : 0,10 mm Empfohlene Wandstärke : 1mm	Schicht : 0,15 mm Empfohlene Wandstärke : 1 mm	Schicht : 0,10 mm Empfohlene Wandstärke : 1 mm	Schicht : 0,10 mm Empfohlene Wandstärke : 1 mm	Schicht : 0,10 mm	Schicht : 0,075mm - 0,10 mm Empfohlene Wandstärke : 2 mm	Schicht : 16µ ou 32µ Empfohlene Wandstärke : 1 mm
VORTEILE	Sehr präzise. Flexibles Harz. Sehr gute.Oberflächengüte.	Sehr feine, detaillierte Teile. Bedarf an hoher Präzision. Temperaturbeständigkeit (90°C)	Kann poliert und lackiert werden, um transparente Teile zu erhalten. Große Spurweite.	Hohe Schlagfestigkeit.	Schwarzer Anteil in der Masse. Gute Beständigkeit gegen Feuchtigkeit.	Temperaturbeständigkeit (250°C) nach TTH. Leicht zu polieren.	Simulation von umspritzten Teilen Validierung mit Tests verschiedener Härtegrade.
GRENZEN	Dünne Teile. Max. Temperatur : 58°C.	Kleine, detaillierte Stücke.	Max. Temperatur : 46°C.	Geringere Präzision. Max. Temperatur : 62°C	Max. Temperatur : 50°C.	Steif, geringe Stoßfestigkeit.	Begrenzter mechanischer Widerstand.

Die angegebenen Werte dienen nur zur Information - Nicht-kontaktierendes Dokument.

Andere Materialien sind auf Anfrage erhältlich.

WEITERE BEZEICHNUNG	FUSED DEPOSITION MODELING FDM®						
WERKSTOFF	ULTEM		POLYCARBONATE	ABS		ASA	NYLON 12CF
MATERIAL-REFERENZ	ULTEM® 9085	ULTEM® 1010 ULTEM® 1010 CG	PC BLANC PC BLANC PLUS	ABS ESD 7	ABS M30		
EIGENSCHAFTEN	Gold oder schwarz. Hitzebeständig. Temperaturbeständigkeit: 170C°.	Farbe: Natürlicher Bernstein. Hohe Wärmebeständigkeit. Niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient. Chemische Beständigkeit. Temperaturbeständigkeit: 214-217C°.	Weiß. Hitzebeständig, bekannt für seine hohe Schlagfestigkeit.	Farbe: schwarz. Dissipationseigenschaften elektrostatisch. Temperaturbeständigkeit: 101-104C°.	Farben: Schwarz, Weiß, Elfenbein, Rot, Grau und Blau. Temperaturbeständigkeit: 100C°.	Elfenbein oder grün. Andere Farben auf Anfrage. Temperaturbeständigkeit: 90C°.	Farbe: Schwarz. Mischung aus Nylon 12-Harz und Kohlefaser-Filamenten (35% nach Gewicht).
AVAILABLE VOLUME	406 x 355 x 406 mm / 914 x 610 x 914 mm						
APPLICATIONS	Ersatz für Metallelemente 		Funktionelle Teile 	Funktionelle Teile 	Form- und Passformprüfung, Funktionsprototyping 	Komponenten, die Außenbedingungen ausgesetzt sind, Alle Kunststoffteile 	Werkzeuge, Metallsubstitute 
GENAUIGKEIT	Schicht : 0,178 à 0,33 mm Empfohlene Wandstärke : 1,2 mm						Schicht : 254 µ Empfohlene Wandstärke : 1,5 mm
VORTEILE	Zertifizierungen : V0 BLUE CARD #E345258 UL 94 / V-0 / Eisenbahnnorm EN-45545-2.	Zertifizierungen : ISO 10993 USP Klasse VI NSF 51 (Lebensmittelanforderungen)	Zertifizierungen : UL 94 / -HB. Widerstandsfähigkeit	Zertifizierungen : UL 94 / -HB. Gute Formbeständigkeit		UV-Beständigkeit. Verbesserte Ästhetik.	Die Biegefestigkeit und das Verhältnis von Festigkeit zu Gewicht sind besser als bei jedem anderen FDM-Material.
GRENZEN	Oberflächengüte						

Die angegebenen Werte dienen nur zur Information - Nicht-kontaktierendes Dokument.