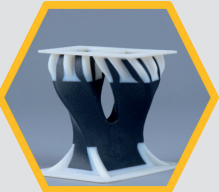
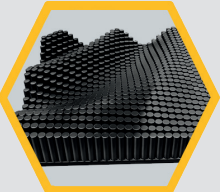


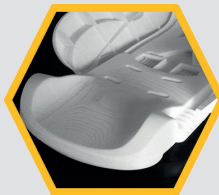
SIGLE	FRITTAGÉ DE POUDRE - SLS®									MULTIJET FUSION MJF®	
MATIÈRE	PA 12	PA 12	PA 12 CHARGÉ BILLES DE VERRE	PA 11	PA 12 CHARGÉ BILLES D'ALUMINIUM	PA 12 AUTO-EXTINGUIBLE SANS HALOGÈNE	PA 12 AUTO-EXTINGUIBLE AVEC HALOGÈNE	MÉLANGE POLYURÉTHANE MATIÈRE TYPE ÉLASTOMÈRE	POLYPROPYLÈNE	PA 12	PA 12 CHARGÉ BILLES DE VERRE
DÉNOMINATION MATIÈRE	PA2200	PA2200 HD	PA3200	PA1101	ALUMIDE	PA2210 FR	PA2241 FR	TPU-80A	PP01	HP PA12	HP PA12 GB
PROPRIÉTÉS	Couleur : blanc. Flexible. Tenue en température : 160° C	Couleur : blanc. Flexible. Haute Précision	Couleur : blanc-gris. Plus rigide à l'abrasion. Imitation PA6.6 FV30	Couleur : blanc. Bonne résistance aux chocs même sous des charges mécaniques. Matière avec un allongement à la rupture. Biosourcée.	Couleur : gris aluminium. Aspect métallique, bonne stabilité (pas de déformation sur grandes pièces planes).	Couleur : beige.	Couleur : blanc cassé.	Flexible 80 +/- 5 shA.	Couleur : Blanc, cassé. Flexible. Proche matière injectée.	Couleur : Gris foncé. USP Class I et Class VI. Flexible Tenue en T° : 130°C.	Couleur : Gris clair.. Rigide. Bonne stabilité dimensionnelle. Tenue en T° : 130°C.
VOLUME DISPONIBLE	677 x 365 x 557 mm	190 x 240 x 294 mm	260 x 260 x 518 mm	310 x 310 x 578 mm	308 x 308 x 578 mm	290 x 290 x 578 mm	310 x 310 x 578 mm	260 x 260 x 300 mm	230 x 230 x 360 mm	380 x 284 x 380 mm	
APPLICATIONS	Pièces fonctionnelles				Pièces rigides aspect métallique, outils injection	Pièces circuit électrique, pièces ignifugées véhicule		Joint, éléments chaussures	Réservoir, pièces machine	Pièces fonctionnelles	
PRÉCISION	Couche : 0,15mm Épaisseur de paroi mini : 0,8mm	Épaisseur de paroi mini : 0,4 mm Épaisseur paroi conseillée : 0,7mm Épaisseur de couche : 60µ / 100µ	Couche : 0,15mm Épaisseur de paroi mini : 0,8mm			Couche : 0,15 mm Certifications sur épaisseurs : 1,7-2 mm UL94 V0 : 3 mm	Couche : 0,15 mm Certifications sur épaisseurs : 2 mm	Couche : 0,1 mm Épaisseur paroi conseillée > 1,5 mm	Couche : 0,1 mm Épaisseur paroi conseillée > 1 mm	Couche : 0,08 mm Épaisseur paroi conseillée > 1 mm	
AVANTAGES	Bon rapport qualité/prix	Pièces très fines et détaillées Besoin d'une grande précision	Très résistant	Bonne élasticité et excellente résistance aux produits chimiques	Facile à usiner	Pièces aéronautiques certifications : UL 94 / V-0 / FAR 25	Pièces aéronautiques certifications : FAR 25 / CS 25 / JAR25 Point de fusion 180°C	Elastomère proche de la matière injectée	Très bonne résistance aux chocs. Bonne élongation.	Bonne propriétés mécaniques et dimensionnelles isotropiques.	
LIMITES	Poreux	Pièces de petites dimensions	Poreux	Poreux	Poreux	Poreux	Poreux	Etat de surface légèrement rugueux	Etat de surface. Précision.	Lignes d'impression visibles sur les surfaces produites à l'horizontale.	

Valeurs données à titre indicatif - Document non contractuel.

SIGLE	STEREOLITHOGRAPHIE - SLA®						MULTI-MATERIAUX POLYJET®
MATIÈRE	RÉSINE ÉPOXY					RÉSINE COMPOSITE CHARGÉE CÉRAMIQUE	POLYMÈRE
DÉNOMINATION MATIÈRE	Accura® 25	18420 ProtoGen™	Accura® ClearVue™	Accura® Xtreme™	Watershed Black	ULTRACUR 3280	VerowhitePlus®, VeroblackPlus®, Tango Black Plus®, Gray,
PROPRIÉTÉS	Couleur : Blanc crème.	Blanche opaque . Très bonne résolution et finesse Biocompatible procédure de nettoyage spécifique. USP Classe VI.	Translucide. Résistante à l'eau. Biocompatible > procédure de nettoyage spécifique. USP Classe VI.	Couleur : gris. Matériau dur.	Couleur : Noir. Bonnes caractéristiques mécanique et thermique.	Couleur : blanc cassé, laiteux. Rigide, opaque	Rigide ou souple (entre 27 et 95 ShA) multi-composants Blanc / Noir / Nuance gris
VOLUME DISPONIBLE	650 x 751 x 540 mm	400 x 400 x 300 mm	650 x 751 x 540 mm	500 x 500 x 589 mm		400 x 320 x 392 mm	350 x 350 x 200 mm
APPLICATIONS	Pièces d'esthétique, modèle maître  		Assemblage transparent, phares, lentilles 	Connecteurs électroniques 	Pièces et boîtiers contrôle optique 	Essai thermophysique, isolation électrique 	Objets ornementaux, revêtements souples, posages, gabarits  
PRÉCISION	Couche : 0,10 mm Épaisseur paroi conseillée : 1mm	Couche : 0,15 mm Épaisseur paroi conseillée : 1 mm	Couche : 0,10 mm Épaisseur paroi conseillée : 1 mm	Couche : 0,10 mm Épaisseur paroi conseillée : 1 mm	Couche : 0.10mm	Couche : 0,075mm - 0,10 mm Épaisseur paroi conseillée : 2 mm	Couche : 16µ ou 32µ Épaisseur paroi conseillée : 1 mm
AVANTAGES	Très précis. Résine souple. Très bon état de surface.	Pièces très fines et détaillées. Besoin d'une grande précision. Tenue en t° (90°C)	Possibilité de polir et vernir pour obtenir des pièces transparentes. Grand gabarit.	Bonne tenue aux chocs.	Pièce noire dans la masse. Bonne tenue à l'humidité.	Tenue en t° (250°C) après TTH. Facile à polir	Simulation pièces surmoulées. Validation avec essais de plusieurs duretés.
LIMITES	Pièces fines. Température max. : 58°C.	Pièces de petite taille avec des détails.	Température max. : 46°C.	Précision réduite. Température max. : 62°C	Température max. : 50°C.	Rigide, faible tenue aux chocs.	Résistance mécanique limitée.

Valeurs données à titre indicatif - Document non contractuel.

Autres matériaux sur demande.

SIGLE	DÉPOSE DE FIL FDM®						
MATIÈRE	ULTEM		POLYCARBONATE	ABS		ASA	NYLON 12CF
DÉNOMINATION MATIÈRE	ULTEM® 9085	ULTEM® 1010 ULTEM® 1010 CG	PC BLANC PC BLANC PLUS	ABS ESD 7	ABS M30		
PROPRIÉTÉS	Doré ou Noir. Résistance à la chaleur. Tenue en température : 170C°	Couleur : Naturel ambré. Résistance à la chaleur élevée. Faible coefficient d'expansion thermique. Résistance chimique. Tenue en température : 214-217C°	Blanc. Résistant à la chaleur, réputé pour sa résistance supérieure aux chocs.	Couleur : Noir. Propriétés de dissipation électrostatique. Tenue en température : 101-104C°	Couleurs : Noir, blanc, ivoire, rouge, Gris et bleu. Tenue en température : 100C°	Ivoire, vert ou gris foncé. Autre couleur sur demande. Tenue en température : 90C°.	Couleur : Noir. Mélange de résine Nylon 12 et de filaments de fibres de carbone (35 % de son poids).
VOLUME DISPONIBLE	406 x 355 x 406 mm / 914 x 610 x 914 mm						
APPLICATIONS	Substituts d'éléments métalliques 		Pièces fonctionnelles 	Pièces fonctionnelles 	Contrôles de forme et d'adaptation prototypage fonctionnel. 	Composants exposés à l'extérieur, toutes pièces plastique. 	Outillages, substituts d'éléments métalliques 
PRÉCISION	Couche : 0,178 à 0,33 mm Épaisseur paroi conseillée : 1,2 mm						Couche : 254 µ Épaisseur paroi conseillée : 1,5 mm
AVANTAGES	Certifications : V0 BLUE CARD #E345258 UL 94 / V-0 / Norme Ferroviaire EN-45545-2.	Certifications : ISO 10993 USP Class VI NSF 51 (exigence alimentaire)	Certifications : UL 94 / -HB. Solidité.	Certifications : UL 94 / -HB. Bonne stabilité dimensionnelle.		Résistance aux UV. Esthétique améliorée.	Une résistance à la flexion et un rapport résistance/poids supérieurs à n'importe quel autre matériau de FDM.
LIMITES	État de surface.						

Valeurs données à titre indicatif - Document non contractuel.